

**MODELO DE BULA PARA O PACIENTE  
DERMODEX TRATAMENTO pomada**

**DERMODEX TRATAMENTO**

nistatina + óxido de zinco

**USO TÓPICO**

**APRESENTAÇÃO**

DERMODEX TRATAMENTO pomada é apresentada em tubos de 60 g.

**USO PEDIÁTRICO E ADULTO**

**COMPOSIÇÃO**

Cada 1 g de DERMODEX TRATAMENTO contém:

óxido de zinco: 200 mg

nistatina : 100.000 U.I.

Veículo emoliente q.s.p.: 1 g

O veículo emoliente é composto pelos ingredientes: petrolato líquido, polietileno e óleo de perfume.

**AÇÃO DO MEDICAMENTO**

Diversos trabalhos mostram que em assaduras de bebês é comum a infecção pelo fungo conhecido como Cândida (é o mesmo fungo que aparece na boca de bebês com o nome de *sapinho* e em inúmeros corrimentos vulvovaginais). DERMODEX TRATAMENTO tem na sua fórmula duas substâncias, uma que age eliminando esse fungo e a outra cicatrizando e protegendo a pele, através da formação de uma camada protetora que reduz a fricção entre a pele e as fraldas e impede o contato da pele com urina e fezes.

Geralmente as assaduras das crianças regredem após 24 a 48 horas de tratamento.

Mantenha o tratamento até o total desaparecimento dos sintomas.

**INDICAÇÕES DO MEDICAMENTO**

A indicação principal de DERMODEX TRATAMENTO é para assadura de bebês, principalmente relacionadas ao uso de fraldas. Além dessa indicação, DERMODEX TRATAMENTO pode ser usada em crianças maiores e adultos, no tratamento de irritações na região dos órgãos genitais e das nádegas, entre os dedos, axilas, sob os seios ou em outras áreas da pele que sofrem atrito.

**RISCOS DO MEDICAMENTO**

**Contraindicações**

DERMODEX TRATAMENTO não deve ser utilizado se o paciente for alérgico à nistatina, ao óxido de zinco ou aos demais ingredientes do produto.

**Advertências**

Raramente você poderá apresentar irritação da pele com o uso do produto.

**Precauções**

**Uso em idosos**

Não há recomendações especiais para pessoas idosas.

**Não há contraindicação relativa a faixas etárias.**

**Interações medicamentosas**

Não são conhecidas interações de DERMODEX TRATAMENTO com outros medicamentos ou com alimentos.

**Informe ao seu médico se você está fazendo uso de algum outro medicamento.**

**MODO DE USO**

**Aspecto físico e características organolépticas**

DERMODEX TRATAMENTO é uma pomada amarelada, com perfume suave.

**Como usar**

Para aplicar DERMODEX TRATAMENTO na pele da área em contato com as fraldas, siga as instruções abaixo:

1. Limpe bem a pele da área coberta pela fralda para eliminar qualquer resíduo de urina ou fezes, que pode agir como irritante para a pele do bebê. Quando houver somente urina, lave a região apenas com água morna. Se houver fezes, lave com água morna e sabonete neutro, ou sabonete suave para bebês, e enxague bem.
2. Em seguida, seque delicadamente, usando uma toalha macia. É importante evitar limpeza e esfregação exageradas, pois, além de desnecessárias, podem causar irritação da pele do bebê.
3. Após a secagem cuidadosa, aplique uma camada fina de DERMODEX TRATAMENTO em toda a região da pele coberta pelas fraldas.
4. Você deve lavar bem as toalhas do bebê (e também as fraldas de pano) de preferência com sabão de coco e enxaguando-as com água para que não fiquem resíduos de sabão. Não use produtos para amaciar roupas ou outros produtos químicos.

**Posologia**

Você deve aplicar DERMODEX TRATAMENTO depois do banho e a cada troca de fraldas, após a lavagem e secagem cuidadosa da pele, como indicado acima. Quando usada para irritação em outras regiões da pele, aplique duas ou mais vezes ao dia nas áreas afetadas.

**Siga corretamente o modo de usar. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação médica.**

**Não use o medicamento com o prazo de validade vencido. Antes de usar observe o aspecto do medicamento.**

### **REAÇÕES ADVERSAS**

Raramente você poderá apresentar irritação da pele com o uso do produto.

**Informe ao médico o aparecimento de reações indesejáveis.**

### **CONDUTA EM CASO DE SUPERDOSE**

Não são conhecidos casos de superdose do produto.

### **CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO**

Você deve manter DERMODEX TRATAMENTO em temperatura ambiente (entre 15° e 30°C). Durante a fabricação do produto é possível a entrada de ar na bisnaga, porém isto não afeta o peso final nem a qualidade do produto.

Para melhor conservação, você deve manter o tubo armazenado no cartucho com a tampa para baixo.

**TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**

**nº do lote, data de fabricação e validade: vide cartucho.**

Reg. MS-1.0180.0014

Farm. Bioq. Resp.:  
Dra. Elizabeth M. Oliveira  
CRF-SP nº 12.529

Fabricado por:  
Nycomed Pharma Ltda  
Rodovia SP 340, Km 133,5  
Jaguariúna – SP  
Indústria Brasileira

Registrado por:  
Bristol-Myers Squibb Farmacêutica S.A.  
Rua Carlos Gomes, 924  
Santo Amaro – São Paulo – SP  
CNPJ 56.998.982/0001-07



(Rev. 01/11)